

Feucht, 07.06.2022

Nr. 03/2022

Thema: Neuer Gewindebohrer NORIS SL15 TI+

NORIS SL15 TI+: Der neue Gewinde-Spezialist für Titanlegierungen

Neuentwickelte Gewindebohrer-Geometrie Ti+ für eine prozesssichere Gewindefertigung in ausgewählten Titanlegierungen.

Über 50% der weltweit eingesetzten Titansorten bestehen aus Alpha+Beta-Legierungen. Diese Werkstoffe stellen den Anwender durch die schwierige Zerspanbarkeit vor besonderen Herausforderungen. REIME NORIS stellt zur AMB in Stuttgart die neue Produktreihe NORIS SL15 TI+ vor, die gezielt für diese Bearbeitung entwickelt wurde.

Die Geometrie der 15° rechtsspiralisierten Sackloch-Gewindebohrer wurde mit einem extra hohen Freiwinkel versehen, um Kaltaufschweißungen zu verhindern. Zusätzlich sorgt die Helixreduzierung im Anschnitt, hervorgerufen durch den Schältschliff, für kurz gebrochene Späne. Diese ausgewogene Kombination wird durch die bewährte TiCN-Beschichtung unterstützt und sorgt somit für eine hohe Prozesssicherheit und ausgezeichnete Gewindequalität.

REIME NORIS bietet dem Anwender mit dieser Innovation die Möglichkeiten, die Produktivität bei der Gewindebearbeitung von Titanlegierungen weiter zu erhöhen.



Bildunterschrift: NORIS SL15 TI+ HSS-E TiCN CS

Ansprechpartner: Christoph Schneider

Herausgegeben von
REIME NORIS GmbH

Gugelhammerweg 11
90537 Feucht
Germany

Telefon: +499128 9116-0
noris@reime-noris.de
www.reime-noris.de

PRESSEMITTEILUNG



Telefon: +49 (0) 9128 / 91 16 - 44

E-Mail: christoph.schneider@noris-reime.de

Die REIME NORIS GmbH online:

www.reime-noris.de

www.instagram.com/reimenoris

www.sl15-tiplus.reime-noris.de



Herausgegeben von
REIME NORIS GmbH

Gugelhammerweg 11
90537 Feucht
Germany

Telefon: +499128 9116-0
noris@noris-reime.de
www.reime-noris.de