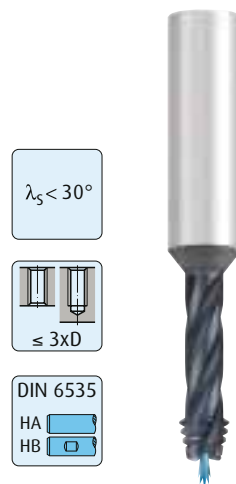


NORIS UNiversal Gewindefräser,
für die Komplettbearbeitung von Kernloch, Gewinde und Senkung mit einem Werkzeug.

Einsatzbereich	Für alle Werkstoffe bis 63 HRC
Werkzeugfunktionen	



Werkzeugbeschreibung:	
Kat.-Nr.	F151 NORIS SF Universal
Gewindearten	M, MF, UNC, UNF, G, NPT
Schneidstoff	Vollhartmetall mit innerer Kühlmittelzufuhr
Oberflächenbehandlung	blank oder OSM
Spiralsteigung	R30°
Gewindetiefe	≤ 2xD oder ≤ 3xD
Einsatzbereiche:	
Stahlwerkstoffe	$R_m \leq 1400 \text{ N/mm}^2$ (43 HRC)
Nichtrostender Stahl	$R_m \leq 1400 \text{ N/mm}^2$ (43 HRC)
Gusswerkstoffe	GG25-30, GGG40-70, GGV, Temperguss, Hartguss
NE-Metalle	AlSi > 12 %, Duroplaste
Schwer zerspanbare Werkstoffe	
Harte Werkstoffe	≤ 63 HRC