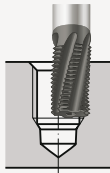
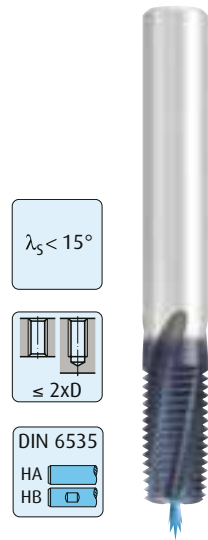


NORIS SF,
für die Gewindebearbeitung auf die komplette Einsatztiefe mit nur einer Umfahrung.

Einsatzbereich	Universeller Einsatz typenspezifisch bis ~ 66 HRC
Werkzeugfunktionen	



Werkzeugbeschreibung:	
Kat.-Nr.	F311 NORIS SF
Gewindearten	M, MF, G
Schneidstoff	Vollhartmetall mit innerer Kühlmittelzufuhr
Oberflächenbehandlung	blank oder TiAlN
Spiralsteigung	R15°
Gewindetiefe	≤ 2xD
Einsatzbereiche:	
Stahlwerkstoffe	$R_m \leq 1100 \text{ N/mm}^2$ (33 HRC)
Nichtrostender Stahl	$R_m \leq 1100 \text{ N/mm}^2$ (33 HRC)
Gusswerkstoffe	GG25-30, GGG40-70, GGV, Temperguss, Hartguss
NE-Metalle	Alu-Knetlegierungen, Alu-Guss-Legierungen, Messing, Magnesium, Thermoplaste, Duroplaste
Schwer zerspanbare Werkstoffe	Inconel 625, Monel 400, Reintitan, Titanlegierungen
Harte Werkstoffe	