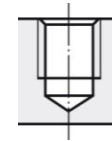
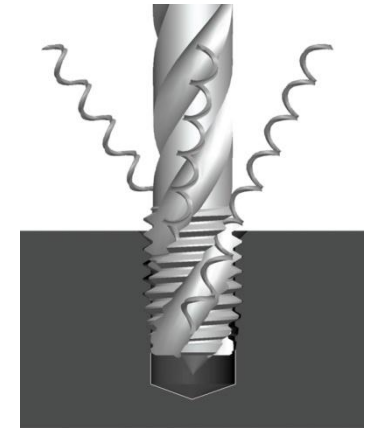


NORIS SALOREX UNI mKB HSSE
Katalog-Nr. 6852 / 7852

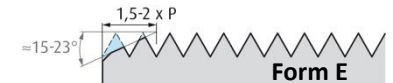


vaporisiert

Schaft h9



3xD



Mit Kühlmittelbohrung zur Sicherstellung der Kühlschmierstoffzufuhr und zur Unterstützung der Spanabfuhr

A	≤1100N/mm ²	6-15 m/min	Emulsion
R	≤ 850N/mm ²	6-8 m/min	Emulsion / Öl

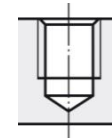
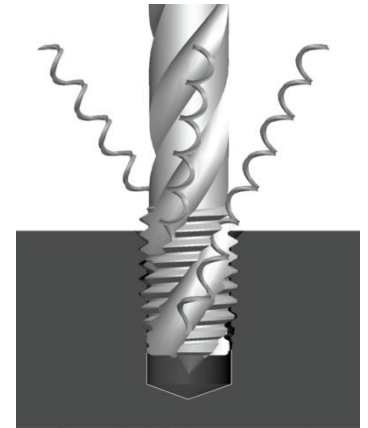
NORIS SALOREX UNI mKB HSSE

Katalog-Nr. 6852 / 7852

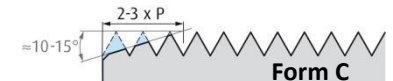


TiN-GS Beschichtung

Schaft h9



3xD



Form C



Mit Kühlmittelbohrung zur Sicherstellung der Kühlschmierstoffzufuhr und zur Unterstützung der Spanabfuhr

A	$\leq 1100\text{N/mm}^2$	8-18 m/min	Emulsion
R	$\leq 850\text{N/mm}^2$	8-10 m/min	Emulsion / Öl
F	GJL, GJS, GJV, GTW, GTS	10-20 m/min	Emulsion
N	Al, GD-ALSi, CuAl	6-15 m/min	Emulsion